



Prüfwerkzeug Nr. 27

Blech- prüfmaschine Modell 100



testing equipment for quality management

ERICHSEN
since 1910

Technische Beschreibung

**ERICHSEN-
Tiefungsprobe**

**Einfache,
handbetriebene
Prüfmaschine**

Produkt

Blechprüfmaschine für den manuellen Betrieb, mit einer max. Ziehkraft von 30 kN und einer normgerechten Blechhaltekraft von 10 kN - **Modell 100**.

Anwendung

Diese handbetriebene Prüfmaschine dient zur Ermittlung der Tiefzieheigenschaften von Eisen- und NE-Metallen durch die

ERICHSEN-TIEFUNGSPROBE nach

| | |
|---------------|---------------|
| ISO 8490 | EN 14-58 |
| EN ISO 20482 | EN 14-67 |
| BS 3855: 1965 | NF A 03-652 |
| ASTM 643-84 | JIS Z-2247 |
| UNI 3037 | UNE 7080 |
| GOST 10 510 | ICONTEC 21 |
| SIS 112635 | SABS 0138-197 |
| IS:1756-1961 | PN-68 H-04400 |

an Blechen und Bändern von 0,1 bis 1,5 mm dick (400 N/mm² Zugfestigkeit) sowie an Folien mit einer Mindeststärke von 0,005 mm. Aufgrund der einfachen Handhabung eignet sich diese Maschine insbesondere für den Einsatz in Betrieben mit geringer Blechumformung im dünneren Materialbereich.

Nutzen

Mit der **Blechprüfmaschine, Modell 100**, lässt sich ohne großen Aufwand die Tiefziehqualität von Blech- und Bandmaterial feststellen.

Bei der Fertigung eines bestimmten Ziehteils kann das qualitativ gerade noch ausreichende und somit preisgünstigste Blechmaterial ermittelt werden. Der genormte "ERICHSEN-Tiefungswert" dient daher der Einkaufsabteilung als Abnahmebedingung bei der Beschaffung von Blechmaterial.

An der Kuppe der Tiefungsprobe zeichnet sich die jeweilige Korngröße des Probebleches deutlich ab.

Die einfache Handhabung der Prüfmaschine lässt auch die Bedienung durch ungelernete Arbeitskräfte zu.

Beschreibung

Bei der **Blechprüfmaschine, Modell 100**, handelt es sich um ein Tischgerät mit einem gusseisernen Maschinenkörper und einem Prüfzylinder.

Zur Durchführung des Tiefungsversuches wird das Probeblech bzw. die Folie in den Durchbruch des Prüfzylinders eingelegt.

Der Matrizenhalter wird durch Rechtsdrehung entsprechend der Blechdicke eingestellt.

Durch manuelles Anziehen des Prüfzylinders gegen den Anschlag der Rasthülse, wird die Probe mit einer Blechhaltekraft von 10 kN, gemäß den obengenannten Normen, eingespannt.

Mit dem Herausziehen des Kupplungshebels aus der Rasthülse und einer Rechtsdrehung des Prüfzylinders wird der Tiefungsvorgang eingeleitet.

Der erzielte ERICHSEN-Tiefungswert kann direkt an dem digitalen Zählwerk abgelesen werden.

Der Verformungsvorgang sowie der eingetretene Probenriss lassen sich von oben durch den Matrizenhalter gut beobachten. Bei schlechten Lichtverhältnissen oder bei Anwendung der Prüfwerkzeuge Nr. 5 und 11 empfiehlt sich die Verwendung des Spezialmikroskops mit batteriebetriebener Beleuchtungsvorrichtung.

Technischen Daten

| | |
|------------------|---|
| Abmessungen: | Breite: 340 mm Tiefe: 350 mm Höhe: 450 mm |
| Nettogewicht: | ca. 32 kg |
| Ziehkraft: | max. 30 kN |
| Blechhaltekraft: | 10 kN (fest eingestellt) |
| Prüfblechbreite: | 13 - 90 mm |
| Prüfblechdicke: | 0,1 - 1,5 mm |
| Ziehweg: | max. 18 mm |
| Tiefungsanzeige: | digital (Genauigkeit 0,1 mm) |

Bestellinformationen

| Best.-Nr. | Produkt-Bezeichnung |
|---|--|
| 0004.01.31 | Blechprüfmaschine, Modell 100 , einschl. Prüfwerkzeug Nr. 27 |
| <i>Kostenlos werden mitgeliefert:</i> <ul style="list-style-type: none">◆ Einheits-Schmiermittel nach DIN, ISO und EURONORM◆ Betriebsanleitung | |

Zubehör

| Best.-Nr. | Produkt-Bezeichnung |
|------------|---|
| 0002.01.32 | Mikroskop (V10) mit Batteriebeleuchtung |
| 0006.01.32 | Tiefungs-Prüfwerkzeug Nr. 21 nach EN ISO 20482 |
| 0001.01.32 | Tiefungs-Prüfwerkzeug Nr. 11 nach EN ISO 20482 |
| 0007.01.32 | Tiefungs-Prüfwerkzeug Nr. 5 |

Technische Änderungen vorbehalten.
TBD 100 – V/2007