

NEU

**GP100
Hochgeschwindig-
keits-
Tiefdruck-Prüfgerät
(Modell 631)**



testing equipment for quality management

ERICHSEN

Technische Beschreibung

**einfache Handhabung
leichte Reinigung**

Besondere Merkmale

- Jede flexible Unterlage kann bedruckt werden.
- Hervorragende Druckeigenschaften durch an die Produktionsrealität angelehnte hohe Geschwindigkeit von bis zu 100 m/min.
- Einfache Reinigung durch leicht zu entnehmendes Rakelmesser.

Mit dem neuen **GP 100** werden qualitativ hochwertige Probeandrucke von Tiefdruckfarben erstellt.

Das Hochgeschwindigkeits-Tiefdruck-Prüfgerät ist mit einem mikroprozessor-gesteuerten Servoantrieb ausgestattet; der Andruckvorgang erfolgt pneumatisch bei variabel einstellbaren Andruckgeschwindigkeiten im Bereich von 1 bis 100 m/min. Eine elektronisch gravierte Druckplatte ist bereits im Lieferumfang enthalten.

Das **GP100** ist ein wertvolles Hilfsmittel für alle Hersteller und Verarbeiter von Tiefdruckfarben, zur Erstellung von Mustern für die Qualitätskontrolle, für Präsentationszwecke bei Kunden sowie auch für den F&E-Bereich und zur computergestützten Farbzuweisung.

Das **GP100** lässt sich komfortabel bedienen und einfach reinigen.

Tiefdruck

Die Druckfarbe wird direkt von der unmittelbar zuvor abgerakelten elektronisch gravierten Druckplatte auf das zu bedruckende Substrat übertragen, welches hierfür auf der Gummidruckwalze fixiert ist. Raket- und Walzeneinstellungen erfolgen pneumatisch und gewährleisten so eine exzellente Wiederholbarkeit für zukünftige Andrucke.



Druckplatten

Für das neue **GP100** werden dieselben elektronisch gravierten Druckplattentypen benutzt wie bei dem bereits weltweit etablierten **PRINTING PROOFER**. Sie werden auf die gleiche Weise elektronisch graviert wie Produktionszylinder. Erfahrungsgemäß reichen für die meisten Anwendungen eine oder mehrere der lieferbaren Standard-Druckplatten aus. Auf Wunsch können die Druckplatten auch mit firmeneigenem Logo bzw. Firmendetails versehen werden.

Lieferbar sind folgende Typen von Druckplatten:

- A Ganzflächige Druckplatte**
100 lines/inch (40 Raster/cm)
Dichte: 100 %
150 lines/inch (60 Raster/cm)
Dichte: 100 %
200 lines/inch (80 Raster/cm)
Dichte: 60 %
- B 3-fach-Graukeil-Platten**
150 lines/inch (60 Raster/cm)
Dichte: 100-80-60 %
- C 1 + 4 Keilplatten**
150 lines/inch (60 Raster/cm)
Dichte: Halbfläche 90%, danebenliegende Keilabstufungen 100-90-80-70%
- D Doppel 8-Keilplatte**
150 lines/inch (60 Raster/cm)
Dichte: 100-95-90-85-80-75-70-60 %

Reinigung

Die nach jedem Abdruck notwendige Reinigung der verschiedenen Komponenten ist durch umsichtiges Design vereinfacht worden. Das Rakelmesser ist leicht entnehmbar und Druckplatte wie auch Gummi-Andruckrolle sind für die Reinigung gut zugänglich.

Technische Änderungen vorbehalten.
III/2011