

**NEU**

**GP100  
Hochgeschwindig-  
keits-  
Tiefdruck-Prüfgerät  
(Modell 631)**



testing equipment for quality management

**ERICHSEN**

**Technische Beschreibung**

**einfache Handhabung  
leichte Reinigung**

## Besondere Merkmale

- Jede flexible Unterlage kann bedruckt werden.
- Hervorragende Druckeigenschaften durch an die Produktionsrealität angelehnte hohe Geschwindigkeit von bis zu 100 m/min.
- Einfache Reinigung durch leicht zu entnehmendes Rakelmesser.

Mit dem neuen **GP 100** werden qualitativ hochwertige Probeandrucke von Tiefdruckfarben erstellt.

Das Hochgeschwindigkeits-Tiefdruck-Prüfgerät ist mit einem mikroprozessor-gesteuerten Servoantrieb ausgestattet; der Andruckvorgang erfolgt pneumatisch bei variabel einstellbaren Andruckgeschwindigkeiten im Bereich von 1 bis 100 m/min. Eine elektronisch gravierte Druckplatte ist bereits im Lieferumfang enthalten.

Das **GP100** ist ein wertvolles Hilfsmittel für alle Hersteller und Verarbeiter von Tiefdruckfarben, zur Erstellung von Mustern für die Qualitätskontrolle, für Präsentationszwecke bei Kunden sowie auch für den F&E-Bereich und zur computergestützten Farbzuweisung.

Das **GP100** lässt sich komfortabel bedienen und einfach reinigen.

## Tiefdruck

Die Druckfarbe wird direkt von der unmittelbar zuvor abgerakelten elektronisch gravierten Druckplatte auf das zu bedruckende Substrat übertragen, welches hierfür auf der Gummidruckwalze fixiert ist. Raket- und Walzeneinstellungen erfolgen pneumatisch und gewährleisten so eine exzellente Wiederholbarkeit für zukünftige Andrucke.



## Druckplatten

Für das neue **GP100** werden dieselben elektronisch gravierten Druckplattentypen benutzt wie bei dem bereits weltweit etablierten **PRINTING PROOFER**. Sie werden auf die gleiche Weise elektronisch graviert wie Produktionszylinder. Erfahrungsgemäß reichen für die meisten Anwendungen eine oder mehrere der lieferbaren Standard-Druckplatten aus. Auf Wunsch können die Druckplatten auch mit firmeneigenem Logo bzw. Firmendetails versehen werden.

Lieferbar sind folgende Typen von Druckplatten:

- A Ganzflächige Druckplatte**  
100 lines/inch (40 Raster/cm)  
Dichte: 100 %  
150 lines/inch (60 Raster/cm)  
Dichte: 100 %  
200 lines/inch (80 Raster/cm)  
Dichte: 60 %
- B 3-fach-Graukeil-Platten**  
150 lines/inch (60 Raster/cm)  
Dichte: 100-80-60 %
- C 1 + 4 Keilplatten**  
150 lines/inch (60 Raster/cm)  
Dichte: Halbfläche 90%, danebenliegende Keilabstufungen 100-90-80-70%
- D Doppel 8-Keilplatte**  
150 lines/inch (60 Raster/cm)  
Dichte: 100-95-90-85-80-75-70-60 %

## Reinigung

Die nach jedem Abdruck notwendige Reinigung der verschiedenen Komponenten ist durch umsichtiges Design vereinfacht worden. Das Rakelmesser ist leicht entnehmbar und Druckplatte wie auch Gummi-Andruckrolle sind für die Reinigung gut zugänglich.

Technische Änderungen vorbehalten.  
III/2011