

Sickenprüfgerät

Modell 227

*Praxisnahes
Prüfverfahren*



testing equipment for quality management

ERICHSEN
since 1910

Technische Beschreibung

Zur Qualitätsprüfung
von Stanzlacken und
Kunststoff-
beschichtungen

Sickenprüfgerät, Modell 227

Zweck und Anwendung

Das **Sickenprüfgerät, Modell 227**, dient zur zahlenmäßigen Bestimmung der technologischen Eigenschaften von Stanzlacken und Kunststoffbeschichtungen an zylindrischen Einheits-Näpfchen und wurde in Anlehnung an die in der Praxis auftretenden Beanspruchungen konstruiert. Es ist besonders geeignet für die Entwicklung guter Stanzlack-Qualitäten.

An lackierten Blechdosen wird z. B. in die senkrechte Wandung des Unterteils der Dose eine Sicke eingerollt, die als Anschlag für den Deckel dient. Jedem Fachmann ist bekannt, dass der Stanzlack am Kamm dieser Sicke am leichtesten aufbricht und abplatzt, weil der Stanzlack an dieser Stelle die größte Verformung erfahren hat.

Prinzip der Prüfung

Mit unseren **Tiefungs- und Tiefziehprüfmaschinen, Modelle 212 und 242**, lassen sich aus lackiertem Band Einheits-Näpfchen (Erichsen-Stanzlack-Proben) ziehen. Hierbei wird der Stanzlack in einem Tiefziehvorgang der in der Praxis auftretenden Beanspruchung unterworfen.

Das Einheits-Näpfchen weist einen Innendurchmesser von 33 mm auf und wird aus einem Rondell von 64 mm Ø unter Anwendung von Blechhalterdruck derart gezogen, dass der auf dem Blech befindliche Stanzlack eine nach dem oberen Rand des Näpfchens hin zunehmende Verformung und Beanspruchung auszuhalten hat. Mit dem Auge oder einer Lupe, ggf. nach Durchführung von Kochproben, ist die qualitative Eignung des Stanzlackes ohne weiteres zu erkennen.

Mit dem **Sickenprüfgerät, Modell 227**, wird in das Einheits-Näpfchen mit definierter Vorverformung eine Sicke so tief eingezogen, bis die Grenze der Verformungsfähigkeit, also die Restverformungsfähigkeit des Stanzlackes, erreicht ist. Dabei benetzt eine Leitflüssigkeit die lackierte Oberfläche des Näpfchens und dringt in allerfeinste Lackrisse ein. Die Berührung der Leitflüssigkeit mit der metallischen Oberfläche des Näpfchens ergibt bei Rissbildung eine entsprechende Anzeige. (Die Leitflüssigkeit gehört nicht zum Lieferumfang.)

Da die Abmessungen der Sicken-Ziehwerkzeuge einheitlich sind, erzielt diese Prüfmethode sowohl reproduzierbare als auch direkt miteinander vergleichbare Prüfergebnisse, so dass z. B. eine unmittelbare Verständigung zwischen Hersteller und Verbraucher über die in Zahlen ausgedrückte Qualität eines Stanzlackes möglich ist.

Technische Daten

Abmessungen:	Breite ca. 300 mm Höhe ca. 200 mm Tiefe ca. 400 mm
Gewicht (netto):	ca. 40 kg
Anschluss:	230 V ~ / 0,5 kW
Sicherungen:	2 A
Motor:	250 VA / 2780 min ⁻¹

Bestellinformationen

Bestell-Nr.	Produkt-Bezeichnung
00330131	Sickenprüfgerät, Modell 227, ohne Sickenwerkzeug

Zubehör

Bestell-Nr.	Produkt-Bezeichnung
	Sickenwerkzeug, komplett
025201.2	für Blechdicken von 0,2 - 0,5 mm
02520232	für Blechdicken von 0,5 - 1,0 mm
	Sickenwerkzeug in Sonderausführung auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten.
Gruppe 1 - TBD 227 - VI/2020