

**Konisches
Dornbiege-Prüfgerät
Modell 312**



testing equipment for quality management

ERICHSEN

Technische Beschreibung und Bedienungsanleitung

**ISO 6860
EN ISO 6860
ASTM D 522**

Zweck und Anwendung

Die Dornbiegeprüfung ist eine verbreitete Prüfmethode zur Beurteilung der Dehnbarkeit und Haftfestigkeit von Beschichtungen bei Biegebeanspruchung.

Das konische Dornbiege-Prüfgerät, Modell 312, entspricht den Anforderungen der auf der Titelseite genannten Normen.

Prinzip der Prüfung

Bei der Prüfung mit dem konischen Dornbiegegerät wird der größte Konusdurchmesser bestimmt, bei dem die Beschichtung nach dem Biegen Risse aufweist oder abblättert.

Ausführung

Das konische Dornbiege-Prüfgerät, Modell 312, ist ein kompaktes und robustes Tischgerät aus lackiertem Stahl. Der konische Dorn und die parallel zur Konusoberfläche schwenkbare Gegenrolle sind aus rostfreiem Stahl gefertigt. Die mit einem Exzenterhebel ausgestattete Klemmvorrichtung garantiert schnellen und unkomplizierten Probenwechsel.

Durchführung der Prüfung

Biegehebel vollständig in Richtung der Einspannvorrichtung schwenken. Probeplatte mit der beschichteten Seite nach außen zwischen Konus und Gegenrolle hindurch in die Einspannvorrichtung stecken und bis zum Anschlag am dünnen Ende des Konus verschieben. Probe mit dem Exzenterhebel festspannen.

Anmerkung:

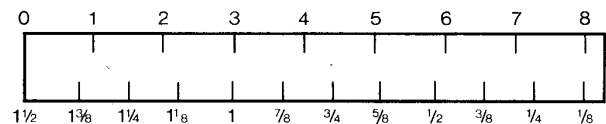
Um ein Verkratzen empfindlicher Lackoberflächen zu vermeiden, kann zwischen Probe und Gegenrolle ein Stück Papier eingelegt werden.

Probe durch Schwenken des Biegehebels innerhalb von 2 bis 3 s um den Dorn biegen. Beschichtung auf Risse (Abblättern) untersuchen.

Als Prüfergebnis wird entweder die Risslänge, beginnend vom dünnen Ende des Dorns oder der Dorn Durchmesser am Rissende angegeben.

Anmerkung:

Der Dorn Durchmesser in Zoll kann mit der Skala an der Einspannvorrichtung und dem nachstehenden Nomogramm ermittelt werden.



Technische Daten

Abmessungen: (L x B x H)	250 x 140 x 420 mm
Nettogewicht:	5,6 kg
Probepblechdicke:	1/32" (0,79 mm)
Max. Probenbreite:	190 mm
Konus-Dorn:	1/8 - 1 1/2" (3,2 - 38,1 mm)

Bestellinformation	
Bestell-Nr.	Produkt-Bezeichnung
0002.01.31	Konisches Dornbiege-Prüfgerät, Modell 312

Technische Änderungen vorbehalten.
Gruppe 11- TBD + BAD 312 – X/2006