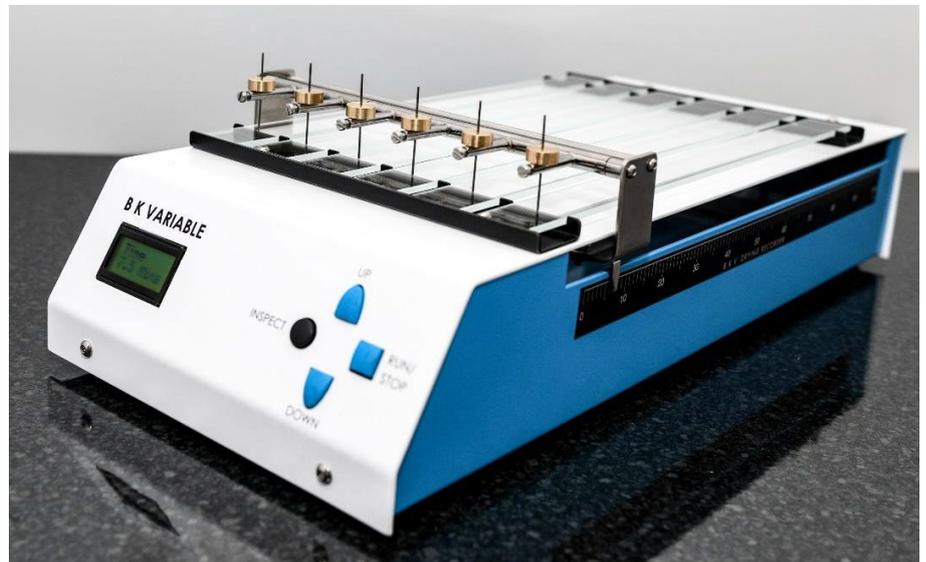




Trocknungs- Rekorder Modell 504-V

mit
variablen
Laufgeschwindigkeiten



testing equipment for quality management

ERICHSEN
since 1910

Technische Beschreibung

Zur exakten
Erfassung des
Trocknungsverhaltens

von Anstrichen
oder ähnlichen
Beschichtungen

Zweck und Anwendung

Der Trocknungs-Rekorder, **Modell 504-V**, dient zur automatischen, registrierenden Erfassung des Trocknungsverhaltens von Anstrichen und ähnlichen Beschichtungen.

Prinzip der Prüfung

Eine Schleppnadel gleitet mit definierter Geschwindigkeit über den Beschichtungsfilm. Je nach Trocknungszustand der Beschichtung verändert sich die von der Nadel erzeugte Spur. Über die Laufgeschwindigkeit und den zurückgelegten Weg werden die Zeitpunkte für diese Zustandsänderung erfasst.

Ausführung und Funktion

Das Gerät besteht aus einem Metallgehäuse mit Deckplatte. Diese Deckplatte dient gleichzeitig als Auflagefläche für 6 Glasstreifen mit den Abmessungen 305 x 25 mm, auf die die zu prüfenden Beschichtungen appliziert worden sind. Die sechs halbkugelförmigen Prüfnadeln sind an einer Haltevorrichtung aus Stahl befestigt.

Der Trocknungsrekorder, ausgelegt mit variablen Laufgeschwindigkeiten, hat 20 vorprogrammierte Laufzeiten von 7,5 min bis 96 Stunden. Andere Laufzeiten, in 30-Sekunden-Schritten, sind auf Anfrage möglich und sollten bereits bei Bestellung entsprechend spezifiziert werden.

Auf der beleuchteten Displayanzeige wird die eingestellte Zeit angezeigt.



Je nach Trocknungszustand der Beschichtung ergeben sich folgende Spurdefinitionen:

- ◆ Keine Spur Die Farbe verläuft wieder hinter der Nadel
- ◆ Spurlinie Die Farbe verläuft nicht mehr
- ◆ Rombenförmige Spur Beginnende Oberflächentrocknung
- ◆ Spurlinie auf der Oberfläche Beginnende Durchhärtung
- ◆ Unterbrochene Spur Beginnende Klebefreiheit
- ◆ Keine Spur Beginnende Griffestigkeit

Zur Ermittlung des Zeitpunktes für den jeweiligen Übergangspunkt wird die Haltevorrichtung mit den Prüfnadeln von Hand zurückgeschoben und die Nadeln werden auf die betreffende Stelle aufgesetzt. An der Zeitskala lässt sich der zugehörige Zeitpunkt ablesen.

Zubehör

Zur Herstellung einer gleichmäßigen Lackschicht auf den mitgelieferten Glasstreifen empfehlen wir den ERICHSEN Vierfach-Filmzieh-Rahmen, Modell 360, für 13 mm Filmbreite.

Mit Hilfe von Messinggewichten (optionales Zubehör) lässt sich die Auflagekraft der Schleppnadeln so erhöhen, dass auch die Durchtrocknungseigenschaften von besonders widerstandsfähigen Farben und Lacken bestimmt werden können.

Technische Daten

| | | |
|-----------------|--------|---|
| Abmessungen: | Höhe: | 120 mm |
| | Länge: | 470 mm |
| | Tiefe: | 220 mm |
| Nettogewicht: | | ca. 3.3 kg |
| Stromanschluss: | | 100-240 VAC, 50/60 Hz/1,8 A |
| Arbeitslänge: | | 300 mm |
| Laufzeit: | | variabel |
| Standardzeiten: | | 7,5 min/15 min/30 min/1 Std./ 1.5 Std./2 Std./3 Std./4 Std./ 6 Std./9 Std./12 Std./15 Std./ 18 Std./24 Std./30 Std./36 Std./ 48 Std./60 Std./80 Std./96 Std.) |

| Bestellinformation | |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Best.-Nr. | Produkt-Bezeichnung |
| 05040251 | Trocknungs-Rekorder, Modell 504-V |
| Zum Lieferumfang gehören: | |
| ◆ 6 Glasstreifen | |
| ◆ 6 Prüfnadeln | |
| ◆ Netzkabel | |
| ◆ 1 Bedienungsanleitung | |

| Zubehör / Ersatz | |
|------------------|--|
| Best.-Nr. | Produkt-Bezeichnung |
| 00460131 | Vierfach-Filmziehrahmen, Modell 360, für 13 mm Filmbreiten |
| 05040353 | Messing-Gewichte (je 5 g) für Prüfnadeln, per 6 Stück |
| 05040153 | Ersatz-Glasstreifen, per 12 Stück |
| 05040253 | Ersatz-Prüfnadeln, per 12 Stück |

Technische Änderungen vorbehalten.
Gruppe 9 - TBD 504 – III/2020